

# PRO Coating

-geringere Schlackeanhaftung & geringere Verunreinigungen in der Schmelze

## Hauptmerkmale

- Exzellente Nicht-Benetzbarkeit bewirkt geringe Schlackeanhaftung
- Wenig Verunreinigungen im geschmolzenen Metall
- Dünne Beschichtung mit geringer Porosität und hoher Dichte

## Anwendungsgebiete

- Reines Aluminium (99,999%)
- Aluminiumlegierungen
- Zinkdestillation
- Schmelzen von Edelmetallen

## Gebrauchsinstruktionen

- Alle Tiegeltypen
- Alle Ofentypen
- Der Einbau von beschichteten Tiegeln und die Aufheizvorschriften sind entsprechend den Standardtiegeln

## Physikalische & technische Eigenschaften

- Farbe: Weiß
- Maximale Anwendungstemperatur: 1600° C



Bild 1: Schmelztiegel mit PRO Coating

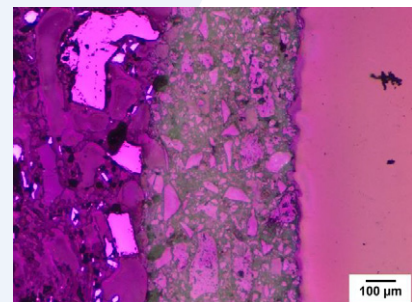


Bild 2: PRO Coating unter dem Mikroskop

## Qualität

PRO Coating beschichtete Tiegel werden aus hochwertigen Rohstoffen nach dem Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001: 2015 hergestellt.

Für weitere Informationen, kontaktieren Sie uns noch heute.

Bitte beachten Sie, dass alle angegebenen Werte auf Labortests basieren und nicht unbedingt die tatsächlichen Ergebnisse widerspiegeln. Diese Werte sind auf keinen Fall garantiert und sollten nur als Richtwerte betrachtet werden. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen Anbieter für eine personalisierte Empfehlung. Stand 11/2016.